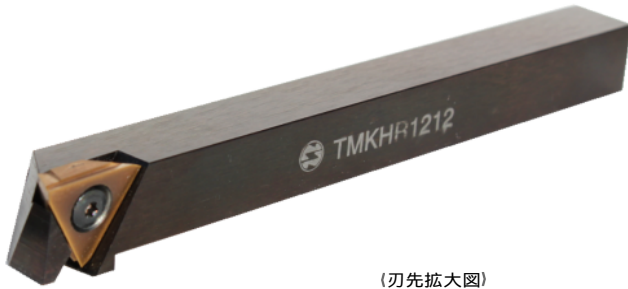
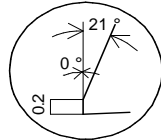


高剛性で切れ味が良い前挽きチップ

◎TMシリーズ



(刃先拡大図)



チップ立て付けの為に、強力切削が可能！！

大切り込みで一発切削可能(シャープな切れ刃)

ホルダーの剛性(高硬度材)が高く、切り込み量の多い加工にも、ビビりが少なく安定した加工が出来ます

サラエ刃付きの為、早送り加工でも高い面粗が得られます

加工事例 BATブレーカ...SUS304L 8 3一発仕上げ 3,000回転(周速75M)0.04送りで仕上げ面及び寸法安定
RBブレーカ...純鉄(SUYB) 12 4.5一発仕上げ 1,350回転(周速50M)0.03~0.04送りで大変良好！

TMチップ 型番

形状	型番	寸法				定価
		A	B	ノーズR	°	SPC-30X
	TMR98-BAT	1.2	12.5	0.03	15°	¥2,820
	TMR98-BAT02			0.2		¥2,990
	TMR98-NZ	2.2	2.3	0.03	15°	¥2,990
	TMR98-RB	2.6	3.5	0.03	25°	

チップ材種	特長	推奨被削材
SPC-30X	皮膜硬度が大変高く、刃先摩耗に強いIPVDコーティング付き	SUS304, SUS316, SUS304L, SUJ2, 耐熱鋼, 調質材等

適用ホルダー

形状	型番	寸法			クランプ スクリュー	レンチ	定価
		H	W	F			
	TMKHR 1010	10	10	4.5	TNW40 Wレンチ穴付き (背面側からクランプ可)	LX08	¥11,600
	TMKHR 1212	12	12	2.5			
	TMKHR 1616	16	16	0	TNJ40	LX15	¥11,600
	TMKHR 2020	20	20				¥15,800