2010年6月

NISSIN

CNC精密自動旋盤用

☆プレミアムバイト

チップ上面に特殊被膜処理を施してます　（下表中の図面斜線部）

《特長》

①構成刃先が付きにくく、加工寸法が安定し易い

②従来のロー付けバイトに比べ、工具寿命が2～5倍延びて更に周速を30%～40%アップで
ご使用頂けます

☆チップ上面を細工すると効果がなくなりますのでご注意下さい

〈チップ材種〉　　〈適用被削材〉

[NC-20X]・・・SUM材、SKロット、BSBM等の
材料に適します

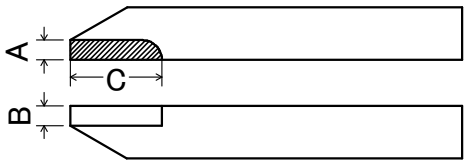
靭性大↓　↑硬い

[NC-35B]・・・SUS全般、S45C関係、SCM及び
難削材などに巾広くお使い頂けます

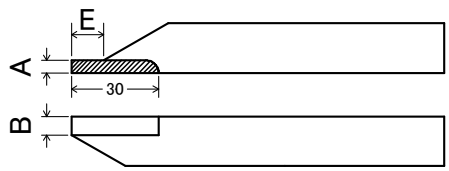
〈受注生産〉
- [NC-10B]・・・非常に硬度があります
- [NC-18B]・・・SUS関係用

≪PB100形・・・横挽き≫

【単位mm】

形　状	型　番	シャンクサイズ		チップ寸法			定　価
		角寸	全長	A	B	C	
	PB107	7	150	3	3	30	¥2,780
	PB108	8					
	PB1095	9.5					
	PB110	10	120				
	PB112	12					¥3,470

≪PB200形・・・突っ切り、溝入れ≫

【単位mm】

形　状	型　番	シャンクサイズ		チップ寸法			定　価
		角寸	全長	A	B	E	
※本図はR勝手	PB207R/L	7	150	2	3	5	¥2,780
	PB208R/L	8					
	PB2095R	9.5				8	
	PB210R/L	10	120				
	PB212R/L	12		3	3	10	¥3,470