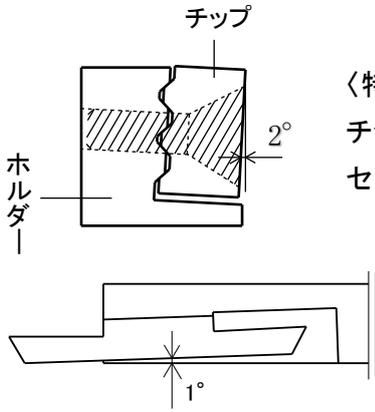


◎SLシリーズ・突っ切り

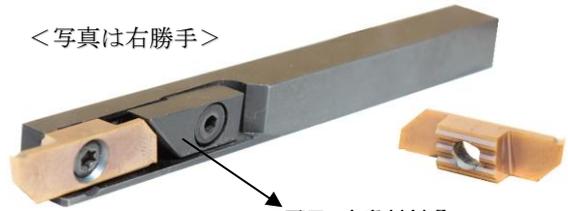
《右勝手・左勝手》



〈特長〉
チップとホルダーを
セレーションで固定します

〈一つ穴の時〉

〈写真は右勝手〉



〈二つ穴の時〉

〈写真は右勝手〉



〔チップ材種〕

HRC60° 材も削れます ← 「SPC-30X」 ……SUS316,SUS304L,SCM435,耐熱鋼、調質材等
「SPC-20X」 ……快削鋼、SKロッド、アルミ、真鍮等

《突っ切りチップ》

形状	型番	寸法				最大 突切径	在庫	
		刃巾	E	ノーズR	θ°		SPC-30X	SPC-20X
一つ穴チップ 	※本図は右勝手 E θ° STAR 8015	1.5	9.5	0.03	20°	φ16	●	X
	STALR 8015(左勝手)				6°			
	STAR 8020	2.0	9.5	0.03	20°			
	STALR 8020(左勝手)				6°			
	すくい無し E θ° STNR 8015	1.5	9.5	0.03	20°	φ16	●	X
	STNLR 8015(左勝手)				6°			
	STNR 8020	2.0	9.5	0.03	20°			
	STNLR 8020(左勝手)				6°			
	左 勝 手 0° E SFAL 8015(左勝手)	1.5	9.5	0.1	0°	φ16	●	X
	SFAL 8020(左勝手)	2.0						
	すくい無し E 0° ※本図は右勝手 SFNR 8015	1.5	9.5	0.03	0°	φ16	●	X
	SFNL 8015(左勝手)							
SFNR 8020	2.0	9.5	0.03	0°				
SFNL 8020(左勝手)								
二つ穴チップ 	すくい無し E θ° WTNR 8020	2.0	13.5	0.03	20°	φ23	●	X
	WTNLR 8020(左勝手)							
	WTNR 8025	2.5	13.5	0.03	20°			
	WTNLR 8025(左勝手)							
	WTNR 8030	3.0	13.5	0.03	20°			
	WTNLR 8030(左勝手)							



※二つ穴チップを使用の際は、ブロックを取り外して下さい

◎SLシリーズ・後挽き

・SUAR→一つ穴チップ

・WUKR→切れ刃が長く取り代の多い加工にも
一発加工が出来ます

SUAR 8030



WUKR 8038

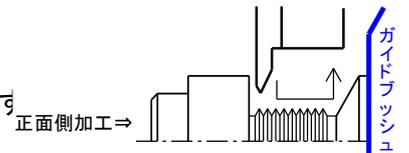


《後挽きチップ》

形状	型番	寸法				在庫	
		S	E	L	ノーズR	SPC-30X	SPC-20X
一つ穴チップ 	 SUAR 8020	2.0	2.6	5.0	0.03	●	✕
	SUAR 8030	3.0	4.0	7.0			
	 SUNR 8020	2.0	2.6	5.0	0.03	●	✕
	SUNR 8030	3.0	4.0	7.0			
二つ穴チップ 	WUKR 8038	3.8	8.5	11.0	0.03	●	✕

◎SLシリーズ・ねじ切り

・後挽き後のネジ切り加工がシフトして使用出来ます



《ねじ切りチップ》

※左勝手専用

形状	型番	寸法				在庫
		S	E	L	ノーズR	
一つ穴チップ 	SJNL 8025	2.5	0.75	9.0	0.03	SPC-30X

《SLホルダー》 突っ切り・後挽き共用

形状	型番	寸法			固定ねじ	ブロック	ブロックねじ	在庫
		H	W	L				
※本図は右勝手 一つ穴・二つ穴チップは共用	SLKHR/L 1010	10	10	100	SNS40 首下6mm	BKR/L40	RGB40	●
	SLKHR/L 1212	12	12	100	TNS40 首下8mm			●
	SLKHR/L 1616	16	16	90				●
	SLKHR/L 2020	20	20	120	●			

◎技術的なお問い合わせは、お気軽にご連絡下さい

株式会社 日進 本社・工場
〒590-0985 堺市堺区戎島町4丁32-2
TEL) 072-221-8081 FAX) 072-221-8085

《特約店》