

銀口一付け超硬バイト

☆削りにくい材料にも威力発揮！ [日進グリーンバイト]

- 【チップ材種】
- ・SP20・・・合金鋼
 - ・LM20・・・SUS用
 - ※・LM40・・・SUSの断続切削
 - ※印材種はサイズによっては約10日間納期です
 - ・KH05・・・硬いチップです。鑄鉄仕上げ用
 - ※・KH08・・・SUSと耐熱合金の中～仕上げ用
 - ・KH10A・・・ステライト、インコネルと鑄鉄の凹凸削り
 - ※・KH20A・・・ステライト関係の粗削り用

【外径溝入れ HT23(右)・HT24(左)】

【単位 mm】

形状	型番 右勝手/左勝手	寸法					
		刃巾	E	D	W	H	L
	HT23/HT24-2-刃巾	4.0、5.0、6.0	17	3.0	13	16	120
	HT23/HT24-3-刃巾	5.0、6.0、8.0	20		16	19	140
	HT23/HT24-3-刃巾	10.0、12.0					
	HT23/HT24-4-刃巾	6.0、8.0、10.0	25		22	25	160
	HT23/HT24-4-刃巾	12.0、14.0					

【外形ネジ切り NS13(右)・NS14(左)】

「NS13-3」のみLP10T(サーメット)も在庫あります

形状	型番	寸法							
		A	B	C	D	W	H	L	
	右勝手	NS13-1	5	13	4	1.0	12	13	100
		NS13-2	6	16	5	1.5	14.5	16	120
		NS13-3	7	19	6	2.0	17	19	140
		NS13-4	9	22	8	2.0	23	25	160
	左勝手	NS14-1	5	13	4	1.0	12	13	100
		NS14-2	6	16	5	1.5	14.5	16	120
		NS14-3	7	19	6	2.0	17	19	140
		NS14-4	9	22	8	2.0	23	25	160

【突っ切りバイト 43(右)・44(左)】

形状	型番	寸法							
		刃巾	B	C	E	W	H	L	
	右勝手	43-1	3.0	13	4	15	10	16	100
		43-2	4.0			20	13	19	120
		43-3		15	5	24	16	22	140
		43-4	5.0	17	6	30	19	25	160
	左勝手	44-1	3.0	13	4	15	10	16	100
		44-2	4.0			20	13	19	120
		44-3		15	5	24	16	22	140
		44-4	5.0	17	6	30	19	25	160

【穴クリバイト NS11】

「NS11-3」、「NS11-4」のみLP10T(サーメット)も在庫あります

形状	型番	寸法						最小加工径
		C	h	K	W	H	L	
	NS11-0	3	2	40	10	10	140	φ18
	NS11-1		3	43	13	13	160	φ22
	NS11-2		55	16	16	180	φ25	
	NS11-3		4	75	19	19	230	φ32
	NS11-4		5	95	25	25	300	φ42

【真剣バイト 35】

形状	型番	寸法					
		A	B	C	W	H	L
	35-1	13	13	3	13	13	100
	35-2	16	16	4	16	16	120
	35-3	19	19	5	19	19	140
	35-4	25	20	6	25	25	160