

New!!

新チップ材種 SPC種

(NC-35Bの改良品)

〔刃持ちが大変良くなりました〕



1. 切削タイムの短縮（30%～50%）を目的に製作致しました。
回転数と送り量で調節します
仕上げ面粗の向上は、ノーズR又はサラエ刃で解決する事が多い
2. 現状と同じ切削条件で使用して頂いても、刃具寿命が延びてチップの使用数が減り工具費の削減につながります。

被削材一例・・・SUS420J2、SUS304、SUS316、耐熱合金、調質材、パイプ材等の難削材にも威力を発揮します。

材種変更リスト

「NC35B」 「SPC-30X」に切り替わるチップサイズ

NK後挽き ・UNR 6015、8020、8025、8030
・UAR 6015、8020、8025、8030
・UABR 6015、8030

NK前挽き ・MR 8030 ・MAR 8030

NK溝入れ ・MDE60052、60074、60084、60094、6010、6012、6015
・MDE 8020、8025、8030

NK突っ切り ・NTR / LR 6010、6012、6015

SL突っ切り ・WTNR 8020、8025、8030
・WTNLR 8020、8025、8030

SL後挽き ・WUKR 8038

